

Schockkanal SHF 147 mit UHF, PCT

Schockkanal SHF 145 mit UHF



Heißluft-Vulkanisationskanal mit Mikrowellenunterstützung (UHF) konzipiert für ultraschnelle Profilvernetzung bei hohen Produktionsgeschwindigkeiten und hohen Anforderungen an die Profiloberfläche, die Zellstruktur bei Moosgummi-Profilen sowie eine schnelle Verfestigung der Profilgeometrie.

SHF 147, UHF, PCT

Hochleistungsschockkanal mit Mikrowellenunterstützung und integrierter Pollution Control Technology (PCT) zur Abluftreinigung im effizienten Umluft-System.

SHF 145, UHF

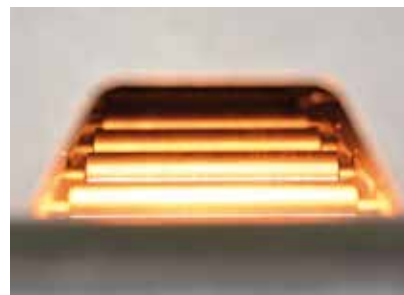
Hochleistungsschockkanal mit Mikrowellenunterstützung im Frischluft-System.

MASCHINEN - HIGHLIGHTS

- Maschinenwirklängen 6-18 m
- Erdgasbeheizung LNG/LPG- nach Euronorm
- Produktionsgeschwindigkeit bis 60 m/min
- Schocktemperaturen bis 550 °C
- Mikrowellenleistung bis 24 kW
- Hochgeschwindigkeit-Heißluftzone
- Separater Rollen- und Bandantrieb
- Integrierte Abluftreinigung (PCT), Typ SHF 147
- Energieeffizientes Wirkprinzip

MASCHINENDATEN SHF 147, SHF 145

Wirksame Maschinenlänge	6-18 m
Profildurchgangshöhe	50 mm *
Profildurchgangsbreite	100 mm *
Maschinendurchgangshöhe	1000 mm *
Produktionsgeschwindigkeit maximal	60 m/min *
Gasbeheizung	LNG/LPG EU Norm
Brennerleistung SHF 147, SHF 145	190 kW, 180 kW
UHF-Leistung gesamt	12-24 kW*
Elektrischer Anschluss	230/400 V, 3 Ph, 50 HZ, PE+N*
Druckluftanschluss	7 bar
Maschinenausführung	CE-Normen, DIN-Standards



WESENTLICHE SERIENAUSSTATTUNG

Schockzone	
Modulation Schocktemperatur	bis 550 °C
separat angetriebene Rollen	7
Nicht angetriebene Rollen	74
Mikrowellenzone	
Leistungsauskopplung	10 -100 %
Reflexionserkennung	ja
UHF-Sicherheitskonzept	ja
UHF-Hochleistungs-Schaltschrank	ja
Hochgeschwindigkeits-Heißluftzone	
Öffnung Visierklappen	pneumatisch
Separate Bandantriebs- und Spannstation	ja
Verschlussblenden Kanalein- und -auslauf	ja
Integrierte Abluftreinigung (PCT) beim SHF 147	ja
Hauptabsaugventilator	ja
Hauptschaltschrank	ja
SPS-Steuerung	Siemens S 7-300
Touch-Display	Siemens*

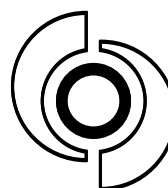


* oder Kundenwunsch

AUSSTATTUNGSOPTIONEN

- Einlauftransportband um 90° klappbar
- Profiltemperatur- und Profillagenscanner
- Profiloberflächen-Temperaturerfassung am Auslauf des SHF-Kanals
- Prozessluftverteilung über 10 unterschiedliche Behandlungsstufen
- Automatische Abluftregelung
- Funken-Sensoren zur Brandvorbeugung
- Profilführung über senkrechte und waagerechte Rollen in der Schock-Zone
- Mechanische Spann- und Umlenkeinrichtung für den variablen Transportbandeinsatz

- Rollen-Schnellwechselsystem für 6 angetriebene Rollen in der Schockzone
- Zonenabsenkung für eine berührungslose Vulkanisation
- Gerlach-Experten-System (GXPS)
- Weitere Optionen auf Anfrage



GERLACH
MASCHINENBAU