

Kühlkanal Typ 179



Speziell entwickelte Schwalldüsen charakterisieren unseren Kühlkanal vom Typ K179. Auch bei extrem verschmutztem und kalkhaltigem Wasser wird hier die Kühlfunktion durch den permanenten Wasserfluss aufrecht erhalten.

Zusätzliche Stauungen erlauben das Tauchen des Profils und garantieren so eine gute Wärmeableitung. Die angebauten Abblasstationen mit starren und flexiblen Düsen-systemen lassen selbst bei komplizierten Profilen eine einwandfreie Trocknung zu. Der Einsatz von Wärmetauschern für den Anschluss vorhandener Kühlsysteme ist bei uns selbstverständlich.

MASCHINEN - HIGHLIGHTS

- hohe Abkühlleistungen möglich
- modularer Aufbau in 3 m Zonen
- schnelle, einfache Profildurchführung
- leistungsstarke Abblasstation zur Profiltrocknung
- Schwenkbare Maschinendeckel
- 24 wartungsfreie Breitstrahldüsen je Zone
- wahlweise Schwall- oder Tauchkühlung
- Automatische Wasserstandsregulierung
- Profilführung über Transportrollen
- Umwälzpumpen, Filter, Wärmetauscher integriert
- Profiltemperatur Erfassung
- Bedienung über Touch-Display

MASCHINENDATEN TYP 179

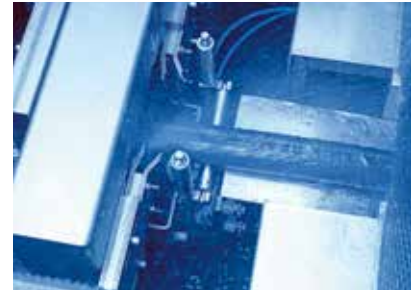
Wirksame Maschinenkühlänge	ab 3 m
Profildurchgangshöhe	50 mm *
Profildurchgangsbreite	100 mm *
Maschinendurchgangshöhe	1000 mm *
Volumen Wasserumwälzung je 3 m Zone	5000 l/ h
Plattenwärmetauscher	50 kW
Elektrische Anschlussleistung	7 kW
Elektrischer Anschluss	230/400 V, 3 Ph, 50 HZ, PE+N*
Maschinenausführung	CE-Normen, DIN-Standards
Druckluftanschluss	7 bar



WESENTLICHE SERIENAUSSTATTUNG

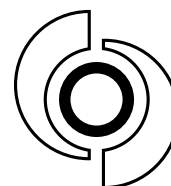
Kühlzone	3 m*
Abblasstation	0,5 m*
Anzahl Kühldüsen je Zone	24
Düsenbefestigung	am schenkbaren Innendeckel
schwenkbarer Außendeckel	ja
Profildurchführung	Rollenbahn
Profilkühlung durch	Schwall- oder Tauchkühlung
Kühlung im geschl. od. offenem Wasserkreislauf	ja
automatische Wasserstandsregulierung	ja
Abblasstation mit Seitenkanalverdichter	ja
Plattenwärmetauscher	ja
Hauptschaltschrank angebaut	ja
SPS-Steuerung	Siemens S 7-1200
Touch-Display	Siemens*

* oder Kundenwunsch



AUSSTATTUNGSOPTIONEN

- Zonenerweiterung im 3 m Steps
- Angetriebenes Profiltransportband anstatt Rollenbahn
- Profilterperaturerfassung am Auslauf des Kanals
- Profilterperatursteuerung
- Kaskadensteuerung der Kühldüsen
- Einbau von Sprühdüsen und alternative Innenkanalausführung
- Einbau von Abblasdüsen nach Kundenwunsch
- Mobile Ausführung des Kanals
- Betrieb mit Rückkühlmaschine
- Weitere Optionen auf Anfrage



GERLACH
MASCHINENBAU