

Heißluft-Schockkanal HLK 111



Heißluft-Schockkanal für ultraschnelle Profilvernetzung. Kompaktes und flexibel einsetzbares Schockmodul der Extraklasse.

Die im Kanal turbulent strömende und beschleunigte Heißluft erzeugt den schnellstmöglichen Wärmeübergang. Zur weiteren Leistungssteigerung lassen sich wahlweise alle unserer Preshockvarianten ergänzen.

MASCHINEN - HIGHLIGHTS

- Vorschocklänge 3 m
- Erdgasbeheizung LNG/LPG- nach Euronorm
- Produktionsgeschwindigkeit bis 60 m/min
- Temperaturen bis 550 °C einstellbar
- 7 angetriebene und 74 nicht angetriebene Rollen
- pneumatische Öffnung der Visierklappen
- Perfekte Maschinenisolierung
- Energieeffiziente Verschlussblenden

MASCHINENDATEN HLK 111

Wirksame Maschinenlänge	3 m
Profildurchgangshöhe	50 mm *
Profildurchgangsbreite	100 mm *
Maschinendurchgangshöhe	1000 mm *
Produktionsgeschwindigkeit maximal	60 m/min *
Gasbeheizung	LNG/LPG EU Norm
Brennerleistung	90 kW
Elektrischer Anschluss	230/400 V, 3 Ph, 50 HZ, PE+N*
Druckluftanschluss	7 bar
Maschinenausführung	CE-Normen, DIN-Standards



WESENTLICHE SERIENAUSSTATTUNG

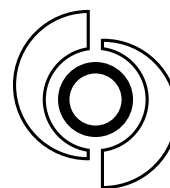
Schockkanal HLK 111	
Öffnung Visierklappen	pneumatisch
Angetriebene Rollen	7
Nicht angetriebene Rollen	74
Verschlussblenden Kanalein- und -auslauf	ja
Automatische Abluftregelung	ja
CO2 Feuerlöschdüsen	ja
Hauptabsaugventilator	ja
Hauptschaltschrank angebaut	ja
SPS-Steuerung	Siemens S 7-300
Touch-Display	Siemens*

* oder Kundenwunsch



AUSSTATTUNGSOPTIONEN

- Höhen- und Seitenverstelleinrichtung
- Prozessluftverteilung über 10 unterschiedliche Behandlungsstufen
- Zonenabsenkung für eine berührungslose Vulkanisation
- Einlauftransportband 500 mm lang, um 90 ° schwenkbar
- Vorschockeinrichtung zur Vorvernetzung des Elastomers vor Einlauf in den HLK Kanal
- Weitere Optionen auf Anfrage



GERLACH
MASCHINENBAU