

Heißluft-Vulkanisationskanal HLK 110 mit PCT, HLK 109



Modular aufgebauter Heißluft-Vulkanisationskanal konzipiert für ultraschnelle Profilvernetzung oder auch als Trocknungskanal flexibel einsetzbar.

HLK 110 mit PCT

Heißluftvulkanisationskanal mit integrierter Pollution Control Technology (PCT) zur Abluftreinigung im effizienten Umluft-System.

HLK 109

Heißluftvulkanisationskanal mit Frischluft-System.

MASCHINEN - HIGHLIGHTS

- Maschinenwirklängen 6-24 m
- Erdgasbeheizung LNG/LPG nach Euronorm
- Produktionsgeschwindigkeit bis 60 m/min
- Temperaturen bis 340 °C einstellbar
- weitere Energiequellen integrierbar
- Separate Bandantriebs- und Spannstation
- Integrierte Abluftreinigung (PCT), Typ HLK 110
- flexible Produktionsrichtung

MASCHINENDATEN HLK 110, HLK 109

Wirksame Maschinenlänge	6-24 m
Profildurchgangshöhe	50 mm *
Profildurchgangsbreite	100 mm *
Maschinendurchgangshöhe	1000 mm *
Produktionsgeschwindigkeit maximal	60 m / min *
Gasbeheizung	LNG/LPG EU Norm
Brennerleistung HLK 110, HLK 109	170 kW, 180 kW
Elektrischer Anschluss	230/400 V, 3 Ph, 50 HZ, PE+N*
Druckluftanschluss	7 bar
Maschinenausführung	CE-Normen, DIN-Standards



WESENTLICHE SERIENAUSSTATTUNG

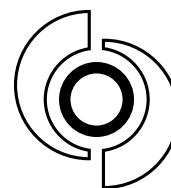
Hochgeschwindigkeits-Heißluftzone	
Öffnung Visierklappen	pneumatisch
Separate Bandantriebs- und Spannstation	ja
Verschlussblenden Kanalein- und -auslauf	ja
Integrierte Abluftreinigung (PCT) beim HLK 110	ja
Hauptabsaugventilator	ja
Hauptschaltschrank	ja
SPS-Steuerung	Siemens S 7-300
Touch-Display	Siemens*

* oder Kundenwunsch



AUSSTATTUNGSOPTIONEN

- Profiloberflächen-Temperaturerfassung am Auslauf des HLK
- Wärmeübergangssensor
- Funken-Sensoren zur Brandvorbeugung
- Nicht angetriebene Unterstützungsrollen anstatt Transportband
- Zonenabsenkung für eine berührungslose Vulkanisation
- Optionale IR oder UHF-Integration möglich
- Weitere Optionen auf Anfrage



GERLACH
MASCHINENBAU