

# Dreiband Heißluft-Vulkanisationskanal HLK 106 und HLK 114



**Modular aufgebauter Heißluft-Vulkanisationskanal** konzipiert für die Vulkanisation flexibler Profile und Schläuche.

Durch die mehrfach Umlenkung des Profil sind hohe Gesamtprozesslängen auf kürzester Strecke realisierbar.

#### **HLK 106**

Dreiband Heißluft-Vulkanisationskanal auf drei Etagen ohne Wasser-Kühlung.

#### **HLK 114**

Dreiband Heißluft-Vulkanisationskanal auf drei Etagen mit zusätzlicher Wasser-Kühlung auf 2 Etagen.

## MASCHINEN - HIGHLIGHTS

- Maschinenwirklängen 9-21 m
- Erdgasbeheizung LNG/LPG nach Euronorm
- Produktionsgeschwindigkeit bis 40 m/min
- Temperaturen von 180 °C bis 340 °C einstellbar
- 2 seitliche Visierklappen je 3 m Modul
- 3 Bänder für die Heißluftvulkanisation
- 2 Bänder für die Kühletage
- Integrierter Wärmetauscher
- Flexibler Produktionseinsatz

## MASCHINENDATEN HLK 106 und 114

Wirksame Maschinenlänge	9-21 m
Vulkanisationslänge	27-63 m
Profildurchgangshöhe	50 mm *
Profildurchgangsbreite	100 mm *
Maschinendurchgangshöhe	1000 mm *
Produktionsgeschwindigkeit maximal	40 m / min *
Gasbeheizung	LNG/LPG EU Norm
Brennerleistung je 3 m Zone	90 kW
Elektrischer Anschluss	230/400 V, 3 Ph, 50 HZ, PE+N*
Druckluftanschluss	7 bar
Maschinenausführung	CE-Normen, DIN-Standards

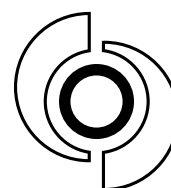
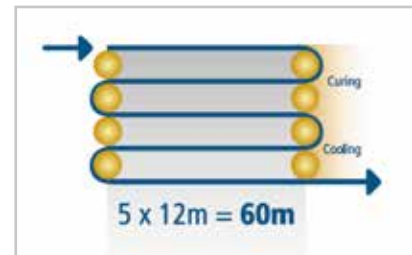
## WESENTLICHE SERIENAUSSTATTUNG

Zonenbeheizung je 3 m Zone	ja
Modulation Temperatur	180 °C bis 340 °C
Anzahl Transportbänder	3
Anzahl separate Transportbandantriebe	3
autom. Geschwindigkeitssteuerung der 3 Transportbänder untereinander	ja
Transportbandbreite	150 mm
Bandverlaufsteuerung für jedes Transportband	ja
Angetriebene Profil-Abzugsrolle	ja
horizontale Profilführungsrollen am Ein- und Auslauf	ja
Feuerlöschdüsen je Zone	ja
Anzahl Visierklappen je Zone	2
Öffnung Visierklappen	pneumatisch unterstützt
Verschlussblenden Kanalein- und -auslauf	ja
Hauptabsaugventilator	ja
Hauptschaltschrank	ja
SPS-Steuerung	Siemens S 7-300
Touch-Display	Siemens*

\* oder Kundenwunsch

## AUSSTATTUNGSOPTIONEN

- Integrierter Wärmetauscher G160 zur Nutzung der Abluftwärmeenergie
- Zwei Etagen Kühlstrecke mit Sprühkühlung und 2 separaten Transportbändern, Typ 114
- Profiloberflächen-Temperaturerfassung am Auslauf des Kanals
- Funken-Sensoren zur Brandvorbeugung
- Weitere Optionen auf Anfrage



**GERLACH**  
MASCHINENBAU