

# Dreiband Heißluft-Vulkanisationskanal HLK 106 und HLK 114



**Modular aufgebauter Heißluft-Vulkanisationskanal** konzipiert für die Vulkanisation flexibler Profile und Schläuche.

Durch die mehrfach Umlenkung des Profil sind hohe Gesamtprozesslängen auf kürzester Strecke realisierbar.

#### **HLK 106**

Dreiband Heißluft-Vulkanisationskanal auf drei Etagen ohne Wasser-Kühlung.

#### **HLK 114**

Dreiband Heißluft-Vulkanisationskanal auf drei Etagen mit zusätzlicher Wasser-Kühlung auf 2 Etagen.

## MASCHINEN - HIGHLIGHTS

- Maschinenwirklängen 9-21 m
- Erdgasbeheizung LNG/LPG nach Euronorm
- Produktionsgeschwindigkeit bis 40 m/min
- Temperaturen von 180 °C bis 340 °C einstellbar
- 2 seitliche Visierklappen je 3 m Modul
- 3 Bänder für die Heißluftvulkanisation
- 2 Bänder für die Kühletage
- Integrierter Wärmetauscher
- Flexibler Produktionseinsatz

## MASCHINENDATEN HLK 106 und 114

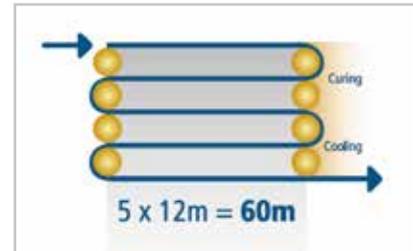
|                                    |                               |
|------------------------------------|-------------------------------|
| Wirksame Maschinenlänge            | 9-21 m                        |
| Vulkanisationslänge                | 27-63 m                       |
| Profildurchgangshöhe               | 50 mm *                       |
| Profildurchgangsbreite             | 100 mm *                      |
| Maschinendurchgangshöhe            | 1000 mm *                     |
| Produktionsgeschwindigkeit maximal | 40 m / min *                  |
| Gasbeheizung                       | LNG/LPG EU Norm               |
| Brennerleistung je 3 m Zone        | 90 kW                         |
| Elektrischer Anschluss             | 230/400 V, 3 Ph, 50 HZ, PE+N* |
| Druckluftanschluss                 | 7 bar                         |
| Maschinenausführung                | CE-Normen, DIN-Standards      |



## WESENTLICHE SERIENAUSSTATTUNG

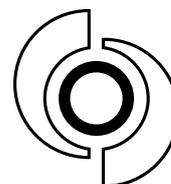
|  |                         |
|--|-------------------------|
| Zonenbeheizung je 3 m Zone   | ja                      |
| Modulation Temperatur  | 180 °C bis 340 °C       |
| Anzahl Transportbänder   | 3                       |
| Anzahl separate Transportbandantriebe                                | 3                       |
| autom. Geschwindigkeitssteuerung der 3 Transportbänder untereinander | ja                      |
| Transportbandbreite  | 150 mm                  |
| Bandverlaufsteuerung für jedes Transportband                         | ja                      |
| Angetriebene Profil-Abzugsrolle                                      | ja                      |
| horizontale Profilführungsrollen am Ein- und Auslauf                 | ja                      |
| Feuerlöschdüsen je Zone  | ja                      |
| Anzahl Visierklappen je Zone   | 2                       |
| Öffnung Visierklappen  | pneumatisch unterstützt |
| Verschlussblenden Kanalein- und -auslauf                             | ja                      |
| Hauptabsaugventilator  | ja                      |
| Hauptschaltschrank   | ja                      |
| SPS-Steuerung  | Siemens S 7-300         |
| Touch-Display  | Siemens*                |

\* oder Kundenwunsch



## AUSSTATTUNGSOPTIONEN

- Integrierter Wärmetauscher G160 zur Nutzung der Abluftwärmeenergie
- Zwei Etagen Kühlstrecke mit Sprühkühlung und 2 separaten Transportbändern, Typ 114
- Profiloberflächen-Temperaturerfassung am Auslauf des Kanals
- Funken-Sensoren zur Brandvorbeugung
- Weitere Optionen auf Anfrage



**GERLACH**  
MASCHINENBAU