

Fließbrenner Typ V119



Mit unserem Fließbrenner Typ V119 bieten wir Ihnen einen neuen gasbeheizten Infrarot-Preshock.

Durch die Verwendung von Gas bietet dieses System höchste Leistung mit einem niedrigen Energieverbrauch. Luftkonvektion gepaart mit Infrarotstrahlung ermöglicht die ideale Voraussetzung für eine rasche Vorvernetzung Ihrer Gummiprofile.

Durch die integrierte Höhenverstellung bietet dieses System eine doppelte Modulationsfähigkeit der Heizintensität und ist somit für einen breiten Anwendungsfall nutzbar.

MASCHINEN - HIGHLIGHTS

- **Gasbeheizung**
- **Niedriger Gesamtverbrauch**
- **Gute Modulationsfähigkeit**
- **Robuste Brennertechnik**
- **Vollständig in Gerlach Anlagen integrierbar**

MASCHINENDATEN FLIESSBRENNER TYP V119

Wirksame Maschinenlänge	500 mm
Profildurchgangshöhe	50 mm *
Profildurchgangsbreite	100 mm *
Maschinendurchgangshöhe	1000 mm *
Fliessbrennerleistung	2x5 kW
Leistungsmodulation	4 Stufen
Energieübertragung	IR-Strahlung, Luftkonvektion
Elektrischer Anschluss	230/400 V, 3 Ph, 50 HZ, PE+N*
Druckluftanschluss	7 bar
Maschinenausführung	CE-Normen, DIN-Standards



WESENTLICHE SERIENAUSSTATTUNG

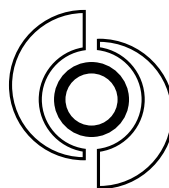
Visierklappenöffnung	pneumatisch
Anzahl Fliessbrenner	2
Leistungsmodulation	4 Stufen
Brennerköpfe höhenverstellbar	ja
Ionisationsstromüberwachung	ja
Übertemperaturüberwachung	ja
automatische Abschaltung über Tastrolle	ja
Profildurchführung	Rollenunterstützung
Brennerkopfkühlung	ja
Maschinendeckelkühlung	ja
Maschinengehäusekühlung	ja
Schlittenverstellung für Maschinenwartungsposition	ja
Schaltschrank	angebaut
SPS-Steuerung	Siemens S 7-300
Bedienung über Touch-Display an Hauptmaschine	Siemens*



* oder Kundenwunsch

AUSSTATTUNGSOPTIONEN

- Installation alternativer Brennerkopfleistungen
- Anschluss externe Haubenabsaugung
- Ausführung als mobile Stand-Alone Maschine
- Weitere Optionen auf Anfrage



GERLACH
MASCHINENBAU